

## 汽车玻璃用 SDB-L™

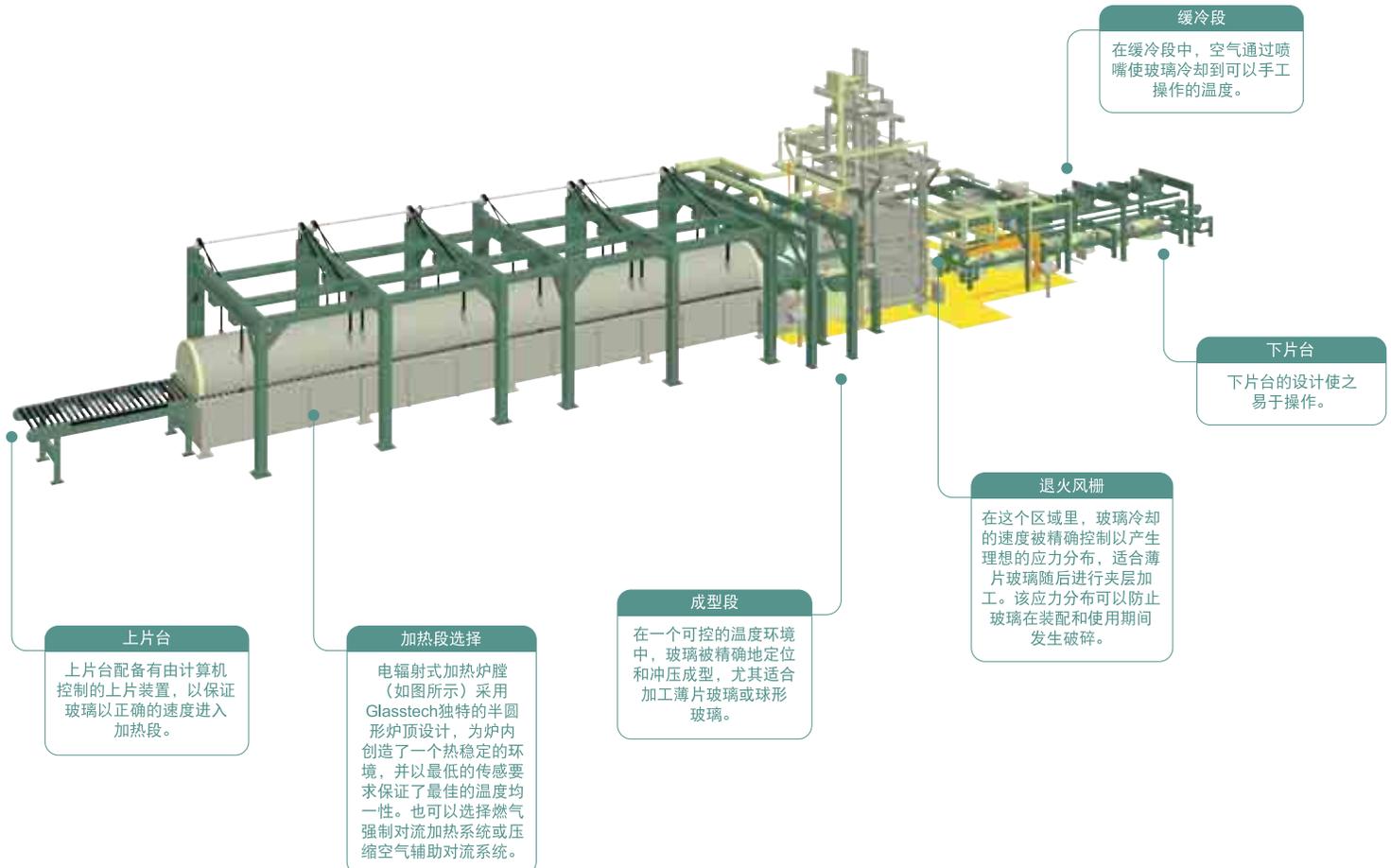
汽车安全玻璃的高级深弯成型和退火系统

SDB-L™设备是Glasstech世界级的生产夹层玻璃的成型和退火设备。它可以极高的生产率加工全球汽车行业要求的最复杂型面的前挡玻璃。该设备具备快速更换模具功能，即使在小批量的just-in-time生产要求下，也能保证最大的生产效率。

SDB-L设备可以使用Glasstech传统的电辐射式加热系统（ERH），如果使用Glasstech专利的燃气强制对流加热技术（FCH）或Glasstech专利的ERH-C2™或ERH-C3™抽吸辅助对流技术进行加热，该设备还可以生产节能Low-E镀膜玻璃。

SDB-L设备在合成的退火压力下进行加热、成型和冷却前挡玻璃，大大提高了传统前挡玻璃的操作和强度特性。该设备拥有受专利保护的独特应力控制技术。

SDB-L设备生产可夹层处理的单片前挡玻璃的速度达到每小时300片或每小时150片前挡玻璃，在生产复杂型面玻璃方面，其生产效率无法比拟。



# 汽车玻璃用 S D B - L™

## 技术性能

### 生产效率能力

拱高		玻璃厚度	换模时间	更换模布时间	生产周期	上片速率
毫米	英寸	毫米	分钟	分钟	秒/上片	每小时
< 380	< 15	1.8 - 2.8	240 (冷模) 120 (冷模) 不同品种之间转换	20 不同品种之间转换	17	212
< 250	< 10	1.8 - 2.8			14	257
< 125	< 5	1.8 - 2.8			12	300

### 成型能力

玻璃厚度	尺寸		拱高		曲率半径		下陷		应力
毫米	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	
1.8 - 2.8	1220 x 1828	48 x 72	380	15	125	5	30	1.25	ANSI Z26, ECE R43 EC > 3000 psi IBT < 850 psi

### 设备尺寸

宽度		上片台长度		加热段长度		成型段长度		淬冷段长度		缓冷段长度	
毫米	英寸	米	英尺	米	英尺	米	英尺	米	英尺	米	英尺
1828	72	3.2	10.5	18.3	60	4.3	14	4.3	14	12.2	40

### 地面空间要求

总长度		总宽度		总高度		成型段坑道		控制室	
米	英尺	米	英尺	米	英尺	米	英尺	米	英尺
52	170	5.5	18	7	23	2.5 x 4 x 2.5	8 x 14 x 8	3 x 18 x 2.5	10 x 60 x 8

### 安装电力要求

加热系统 千瓦	成型段 千瓦	成型段燃气 Mm btu/小时	马达/驱动 千瓦	缓冷风机 千瓦
1906	500	7.5	168	350



GLASSTECH, INC. | Mumbai Liaison Office  
710, Sagar Tech Plaza - B  
Sakinaka, Andheri - East, Mumbai 400 072  
PHONE/FAX: +91-22-6710-1629

GLASSTECH, INC. | 995 Fourth St.  
Ampoint Industrial Park, Perrysburg, OH 43551 U.S.A.  
+1-419-661-9500 | FAX: +1-419-661-9616

GLASSTECH, INC. | Shanghai Representative Office  
Unit D of 28th Floor, Time Square  
500 Zhangyang Road, Pudong New Area, Shanghai  
+86-21-5836-7560 | FAX: +86-21-5836-8968

GLASSTECH LIMITED | P.O. Box 62  
Shrub Hill Rd., Worcester, WR4 9RQ England  
+44-1905-723663 | FAX: +44-1905-20400



Glasstech is committed to continuously improve and provide its products and services so that they meet or exceed its own and its customers' quality, cost and schedule requirements.

© 2006 Glasstech, Inc.